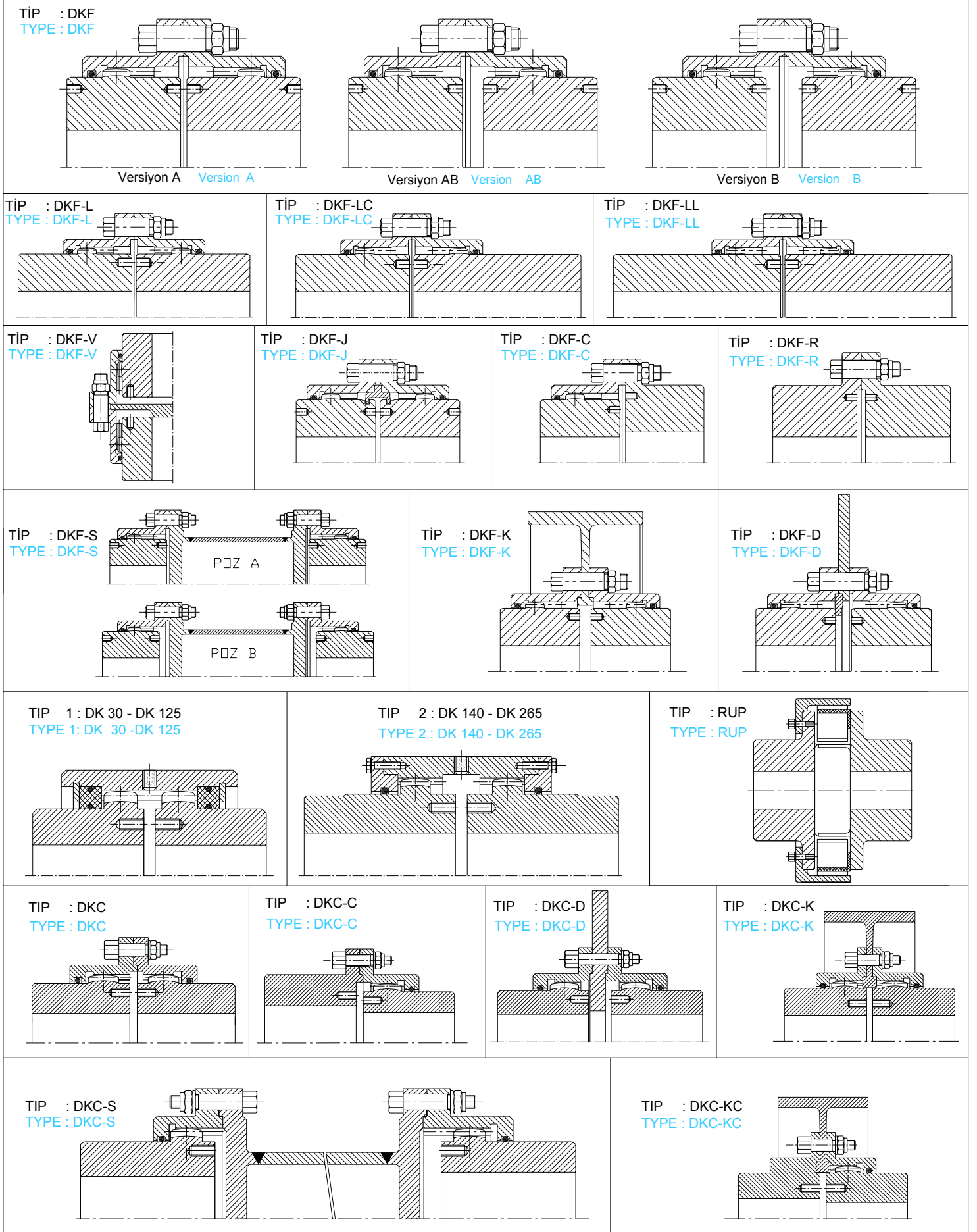


**RUBFLEX<sup>®</sup>** **Kaplin**  
**Coupling**

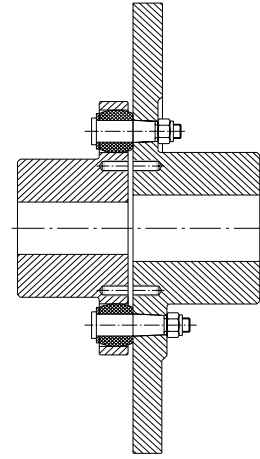
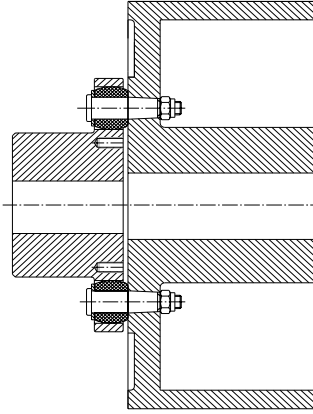
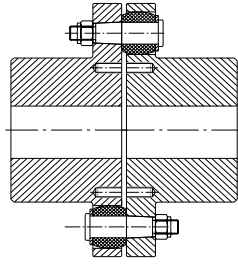
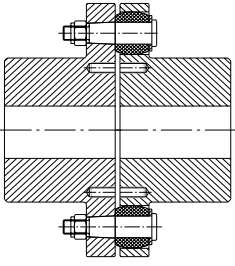


TIP 1 : RBS / RBG 150-360  
TYPE 1 : RBS / RBG 150-360

TIP 2 : RBS / RBG 400-1250  
TYPE 2 : RBS / RBG 400-1250

TIP 3 : RBS-K / RBG-K 150-360  
TYPE 3 : RBS-K / RBG-K 150-360

TIP 4 : RBS-D / RBG-D 150-360  
TYPE 4 : RBS-D / RBG-D 150-360



## İÇİNDEKİLER

## SAYFA

## CONTENTS

## PAGE

DKF, DKC, DKC, RUP STANDART TİPLER	1	DKF, DK, DKC, RUP STANDARD TYPES	1
RUBFLEX STANDART TİPLER.....	2	RUBFLEX STANDARD TYPE .....	2
ÇMS - RBG (BOYUT 150 - 500 ) .....	3	ÇMS - RBG (SIZE 150 - 500 ) .....	3
ÇMS - RBG (BOYUT 560 -1250).. .....	4	ÇMS - RBG (SIZE 560 -1250).. .....	4
ÇMS - RBS (BOYUT 150 - 500 ) .....	5	ÇMS - RBS (SIZE 150 - 500 ) .....	5
ÇMS - RBS (BOYUT 560 -1250).. .....	6	ÇMS - RBS (SIZE 560 -1250).. .....	6
ÇMS - RBG-K (BOYUT 150-360).. .....	7	ÇMS - RBG-K (SIZE 150-360).. .....	7
ÇMS - RBS-K (BOYUT 150-360).. .....	8	ÇMS - RBS-K (SIZE 150-360).. .....	8
ÇMS - RBG-D (BOYUT 150-360).. .....	9	ÇMS - RBG-D (SIZE 150-360).. .....	9
ÇMS - RBS-D (BOYUT 150-360).. .....	10	ÇMS - RBS-D (SIZE 150-360).. .....	10
ÇMS - RUBFLEX YEDEK PARÇA.....	11	ÇMS -RUBFLEX SPARE PARTS.....	11
RUBFLEX KAPLİN SEÇİM TABLOSU.....	12	HOW TO SELECT RIGHT COUPLING SIZE.....	12
MONTAJ VE BAKIM KILAVUZU .....	13	ASSEMBLY AND MAINTENANCE .....	13
MONTAJ VE BAKIM KILAVUZU .....	14	ASSEMBLY AND MAINTENANCE .....	14
DEMONTAJ VE BAKIM KILAVUZU .....	15	DISASSEMBLY MAINTENANCE AND INSPECTION .....	15
MOTOR TİP. GÖRE KAPLİN SEÇİM TABLOSU .....	16	COUPLING ASSIGNMENT TO STANDART MOTORS .....	16
MİL, DELİK VE KAMA ÖLÇÜLERİ TABLOSU ISO R773. .	17	DIMENSIONS OF SHAFT, BORE AND PARALELL -ISO R773 .....	17

## RUBFLEX KAPLİNLERİN SEÇİMİNDE VE KULLANIMINDA DİKKAT EDİLECEK HUSUSLAR

- Kaplinler, montaj ve diğer hataları telafi eden elemanlar değildir.
- Seçtiğiniz kaplinin tablo üzerindeki ,açısal,eksenel kaçıklıklara ve moment max delik çapına uygun olması gereklidir.
- Uzun ömürlü ve güvenli bir kullanım için yağlama ve bakım talimatlarına uymamız gereklidir.
- Tüm dönen elemanların muhafaza altına alınması gereklidir.

## RECOMMENDED ATTENTIONS FOR SELECTION AND USAGE OF RUBFLEX COUPLINGS

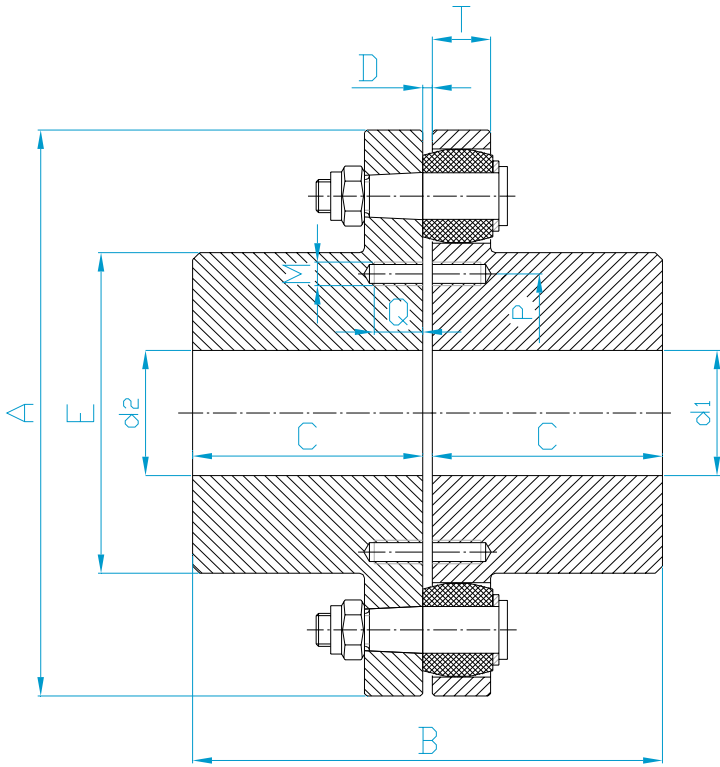
- Coupling is not a component that recompenses assembly faults and the others.
- Axial and angular misalignment, maximum torque, suitable bore diameter of gear couplings that you select must be observed of the tolerance field.
- Observe recommended lubricants, inspection and maintenance for safe and durable usage
- Make sure you covered all the rotating components.

## RUBFLEX KAPLİN ÖZELLİKLERİ

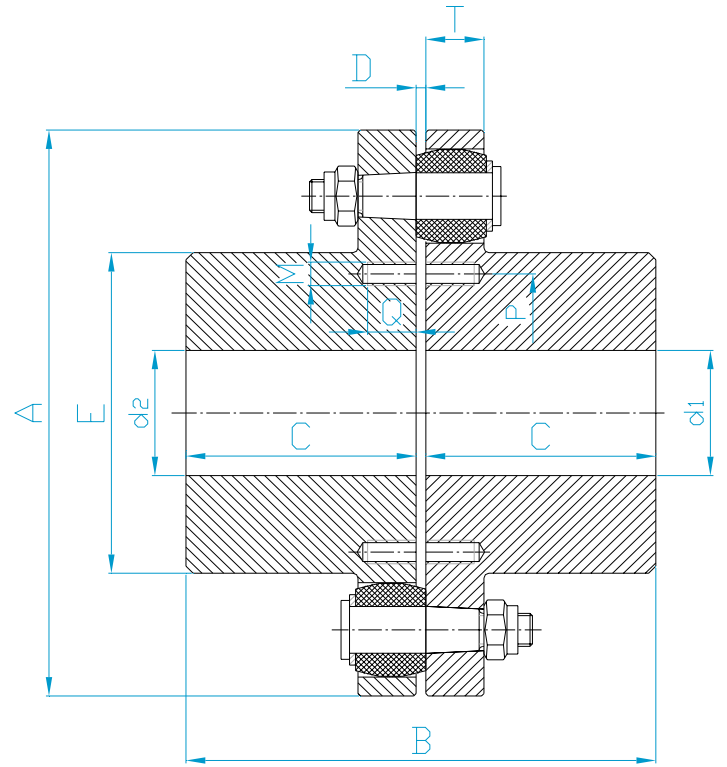
- Makine ve mühendisliğin vazgeçilmez kaplinidir.
- Sınıfındaki en yüksek moment değerlerini taşır.
- Sanayinin her dalında , iletme, yürütme,kaldırma vb.güvenle kullanılır.
- Fıçı tipindeki lastikleri sayesinde,radyal,eksenel ve açısal kaçıklıklarda, lastiğe zarar vermeden en yüksek değerlere ulaşır.
- Titreşimleri alır,esnekliği sayesinde ekonomik güçler sağlar.
- Rubflex Kaplinler ; Poliüretan lastiği, ıslah çeliği pimleri, GGG 40 ve GS 52 Kalitedeki gövdeleriyle hem uzun ömürlüdür, hemde beraber çalıştığı diğer elemanların uzun ömürlü olmasını sağlar.
- Fren diskli tiplerde malzeme cinsi ölçüsel tanımlama tablosunun üstünde verilmiştir.
- Poliüretan lastikler, sürtünme ve yüksek basınç, yırtılma, kopma, aşınma ve gerilmeye mukavim,yüksek direnç elektrik yalıtkanlığı mükemmel, darbelerde, çarpmalarda,baskı altında, defermasyon göstermeyen, yağa , asite ve ısıya dayanıklı (-20 °C - +90°C ) elemanlardır.
- En az bakım gerektiren kaplinlerdir.
- Katalog dışındaki uygulamalar için proje departmanımızı arayınız.

## RUBFLEX COUPLING FEATURES

- It is indispensable coupling for machinery and engineering.
- It has the highest torqua among the others.
- It is used safely in every part of the industry such as transmission,removal.
- The barrel rubber type bushe provide maximum value without any damage in the observance of radial,axial and angular misalignmt.
- It absorbs vibration, provides economical power with it's flexibility.
- Rubflex couplings are both durable with it's polyurethane rubber,steel pins, GGG 40 and GS 52 quality frames and provide the other components to be durable.
- Meterial type fort he brake disc types is indicated above the dimensions data sheet.
- Polyurethane rubber are resistant to rubbing and hight pressure,rupture,abrasion and stretching,have perfect electrical resistane insulation and no deformation in the case of knocks and stroke.They are also resistant to lubrication, acid and heat. (-20 °C - +90°C )
- These couplings need the least maintenance.
- Please call the Project department fort he applications which are not in the cataloque.

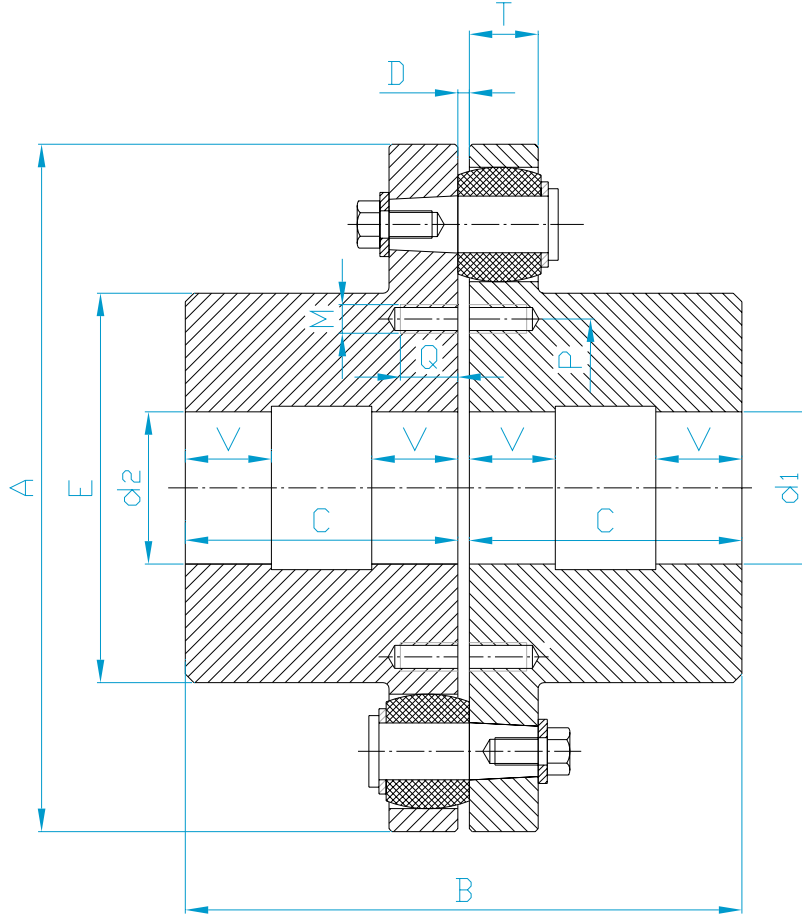


BOYUT 150 - 360  
SIZE 150 - 360



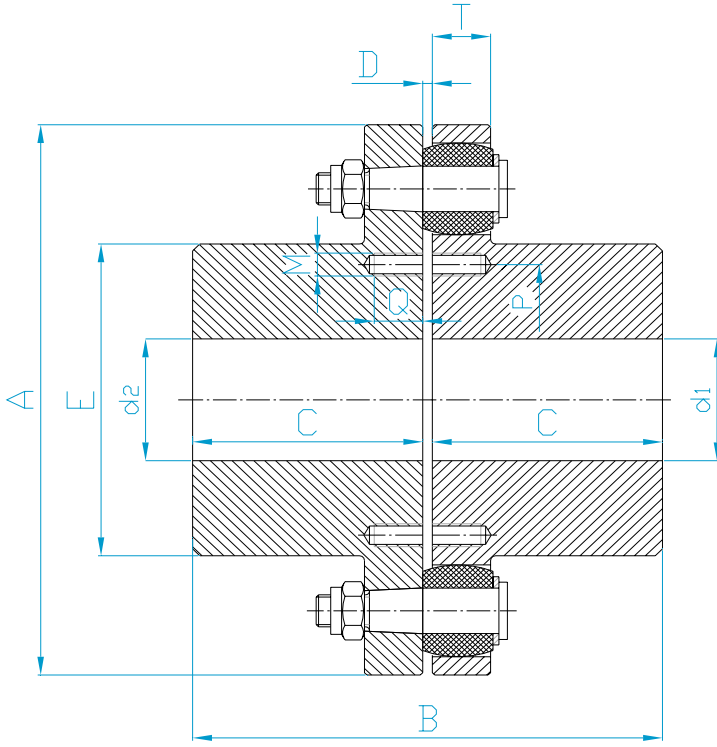
BOYUT 400 - 500  
SIZE 400 - 500

TİP TYPE	MOMENT TORQUE	ÖLÇÜLER DIMENSIONS (mm)											AĞIRLIK WEIGHT	
		DELİK BORE		A	B	C	D	E	M	P	T	Q		DEVİR d/d REVOLUTION Rpm
BOYUT SIZE	NOMİNAL NOMINAL (Nm)	d <sub>1</sub> & d <sub>2</sub> min	d <sub>1</sub> & d <sub>2</sub> max						(metric)					(kg)
150	700	15	45	150	113	55	3±1	75	8	70	21	15	4500	7,5
160	800	20	50	160	123	60	3±1	84	8	75	21	15	4300	9,2
180	1100	20	65	180	144	70	4±1	102	10	90	21	20	3800	13,8
200	1600	20	75	200	164	80	4±1	118	10	105	21	20	3400	18,7
230	2200	35	85	230	194	95	4±1	128	12	110	24	25	3000	26,5
250	3000	35	95	250	204	100	4±1	146	12	128	24	25	2700	34,5
285	4600	35	100	285	235	115	5±1,5	162	12	140	30	25	2400	52
320	5700	50	115	320	255	125	5±1,5	190	12	165	30	25	2100	73
360	8200	75	120	360	285	140	5±1,5	200	12	190	40	25	1900	99
400	12500	75	140	400	325	160	5±1,5	230	16	316	40	30	1800	117
450	18500	85	160	450	366	180	6±2	255	16	348	50	30	1600	166
500	25000	95	180	500	406	200	6±2	280	20	398	50	40	1400	218

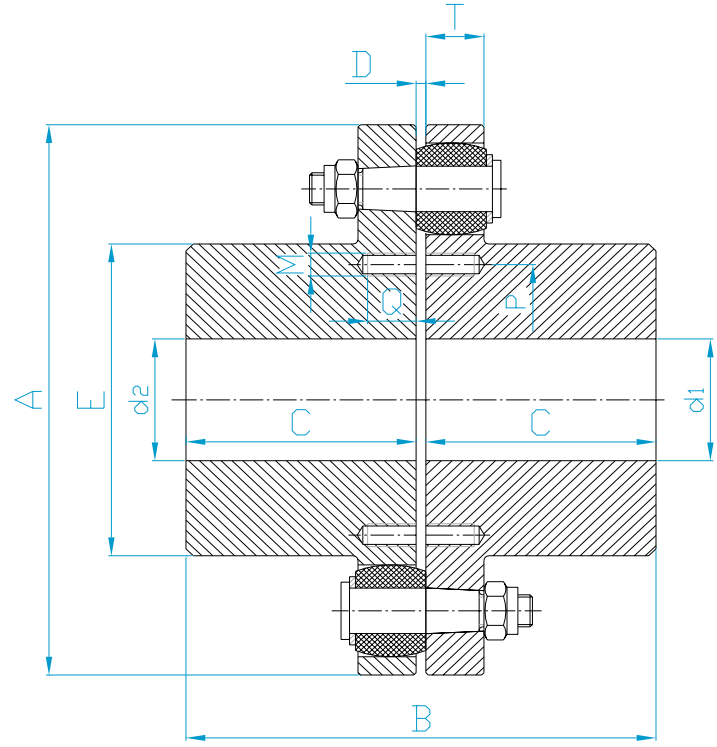


BOYUT 560 – 1250  
SIZE 560 – 1250

TİP TYPE	MOMENT TORQUE	ÖLÇÜLER DIMENSIONS (mm)											DEVİR	AĞIRLIK	
RBG		DELİK BORE		A	B	C	D	E	M	P	T	Q	V	d/d REVOLUTI ON Rpm (max)	WEIGHT (kg)
BOYUT SIZE	NOMİNAL NOMINAL (Nm)	d <sub>1</sub> & d <sub>2</sub> min	d <sub>1</sub> & d <sub>2</sub> max						(metric)						
560	39000	120	200	560	446	220	6±2	310	20	434	68	40	70	1200	366
630	52000	140	220	630	486	240	6±2	340	20	280	68	40	80	1050	438
710	84000	160	240	710	528	260	8±2	375	24	320	80	45	80	950	634
800	110000	180	260	800	588	290	8±2	420	24	360	80	45	90	900	890
900	150000	190	290	900	648	320	8±2	465	30	400	90	60	100	800	1228
1000	195000	200	320	1000	708	350	8±2	510	30	430	90	60	110	700	1586
1120	270000	200	350	1120	770	380	10±3	560	30	480	100	60	120	600	2156
1250	345000	220	380	1250	850	420	10±3	610	30	520	100	60	130	550	2920

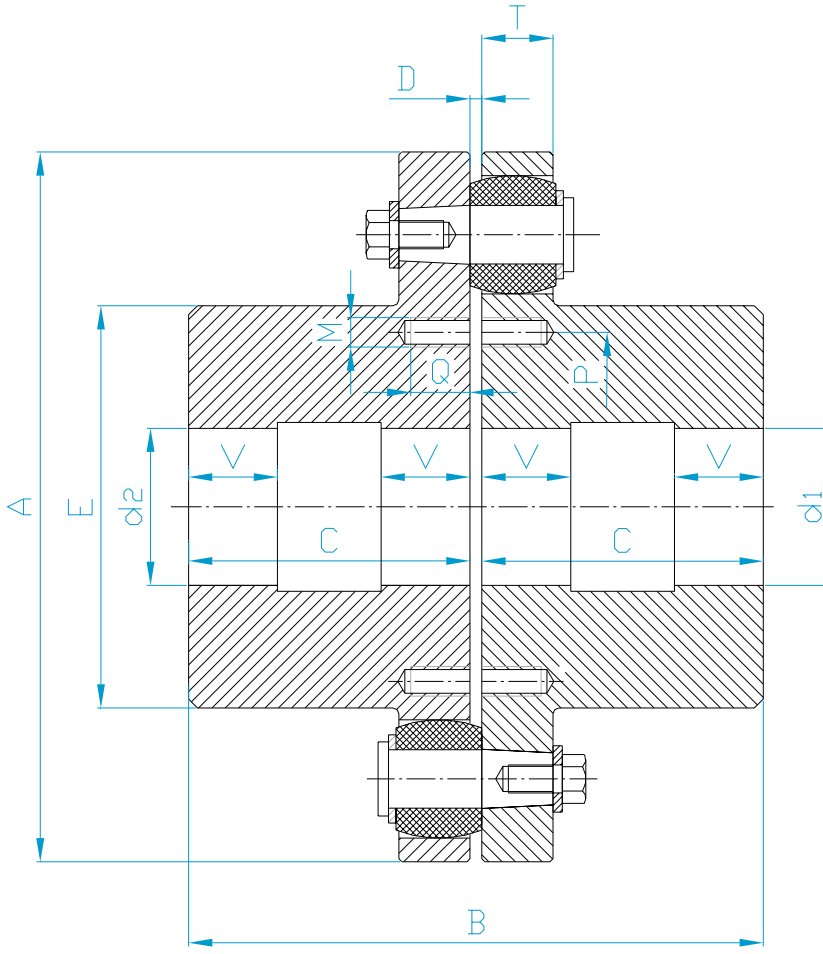


BOYUT 150 - 360  
SIZE 150 - 360



BOYUT 400 - 500  
SIZE 400 - 500

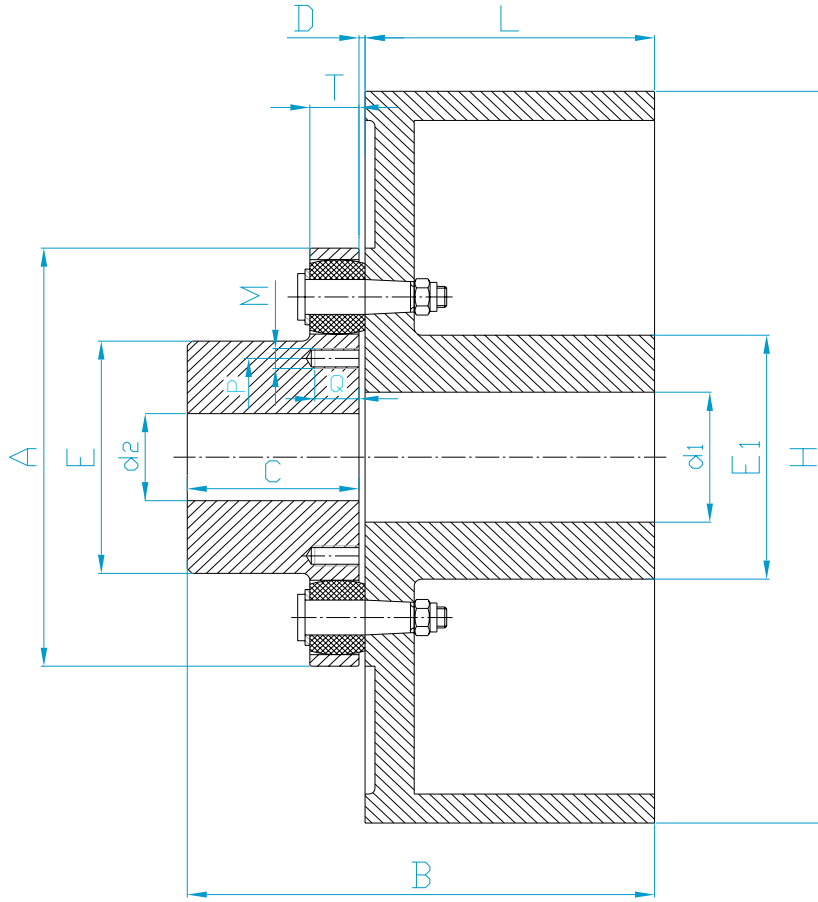
TİP TYPE	MOMENT TORQUE	ÖLÇÜLER DIMENSIONS (mm)											AĞIRLIK WEIGHT	
		DELİK BORE		A	B	C	D	E	M	P	T	Q		DEVİR d/d REVOLUTION Per
BOYUT SIZE	NOMİNAL NOMINAL (Nm)	d <sub>1</sub> & d <sub>2</sub> min	d <sub>1</sub> & d <sub>2</sub> max						(metric)					(kg)
150	700	15	50	150	113	55	3±1	75	8	70	21	15	5000	7,5
160	800	20	55	160	123	60	3±1	84	8	75	21	15	5000	9,2
180	1100	20	70	180	144	70	4±1	102	10	90	21	20	4900	13,8
200	1600	20	80	200	164	80	4±1	118	10	105	21	20	4600	18,7
230	2200	35	90	230	194	95	4±1	128	12	110	24	25	4400	26,5
250	3000	35	100	250	204	100	4±1	146	12	128	24	25	4200	34,5
285	4600	35	110	285	235	115	5±1,5	162	12	140	30	25	3900	52
320	5700	50	130	320	255	125	5±1,5	190	12	165	30	25	3500	73
360	8200	75	135	360	285	140	5±1,5	200	12	190	40	25	3100	99
400	12500	75	150	400	325	160	5±1,5	230	16	316	40	30	2800	117
450	18500	85	170	450	366	180	6±2	255	16	348	50	30	2500	166
500	25000	95	190	500	406	200	6±2	280	20	398	50	40	2200	218



BOYUT 560 – 1250  
SIZE 560 – 1250

TİP TYPE	MOMENT TORQUE	ÖLÇÜLER DIMENSIONS (mm)											DEVİR d/d REVOLUTION Rpm (max)	AĞIRLIK WEIGHT (kg)	
		DELİK BORE		A	B	C	D	E	M	P	T	Q			V
BOYUT SIZE	NOMİNAL NOMINAL (Nm)	d <sub>1</sub> & d <sub>2</sub> min	d <sub>1</sub> & d <sub>2</sub> max						(metric)						
560	39000	120	210	560	446	220	6±2	310	20	434	68	40	70	2000	366
630	52000	140	230	630	486	240	6±2	340	20	280	68	40	80	1800	438
710	84000	160	250	710	528	260	8±2	375	24	320	80	45	80	1600	634
800	110000	180	280	800	588	290	8±2	420	24	360	80	45	90	1400	890
900	150000	180	310	900	648	320	8±2	465	30	400	90	60	100	1250	1228
1000	195000	200	340	1000	708	350	8±2	510	30	430	90	60	110	1100	1586
1120	270000	200	370	1120	770	380	10±3	560	30	480	100	60	120	1000	2156
1250	345000	220	400	1250	850	420	10±3	610	30	520	100	60	130	900	2920

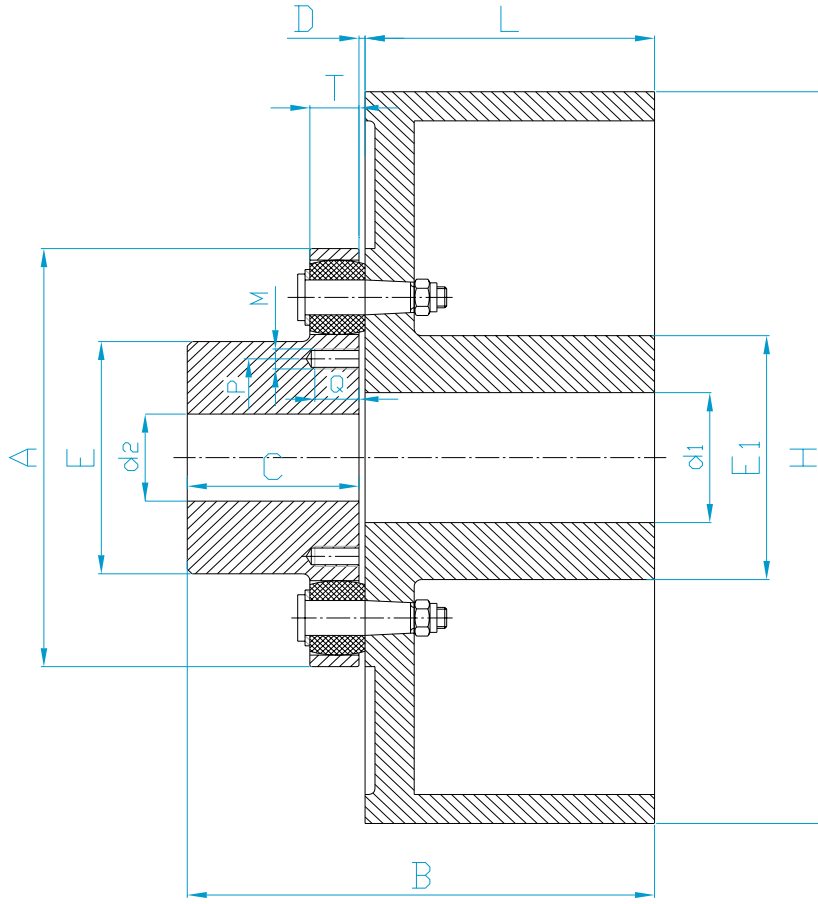




BOYUT 150 – 360  
SIZE 150 – 360

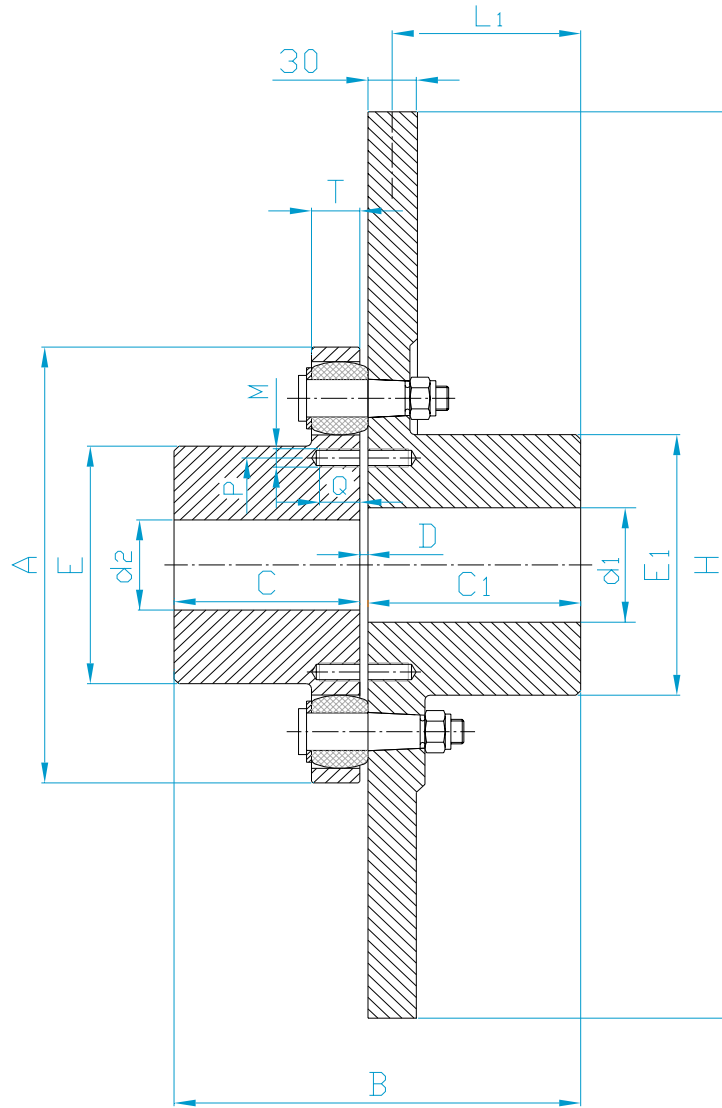
TİP TYPE	MOMENT TORQUE	ÖLÇÜLER DIMENSIONS (mm)														DEVİR d/d	AĞIRLIK WEIGHT	
		DELİK BORE			A	B	C	D	E	E1	H	L	M (metric)	P	T			Q
BOYUT SIZE	NOMINAL NOMINAL (Nm)	d <sub>1</sub> & d <sub>2</sub> min	d <sub>1</sub> max	d <sub>2</sub> max														(kg)
150	700	15	50	45	150	133	55	3±1	75	84	200	75	8	70	21	15	3400	10,4
160	800	20	60	50	160	158	60	3±1	84	92	250	95	8	75	21	15	2750	19
180	1100	20	70	65	180	169	70	4±1	102	108			10	90	21	20	2750	22,5
200	1600	20	80	75	200	179	80	4±1	118	128	315	118	10	105	21	20	2750	27
180	1100	20	70	65	180	192	70	4±1	102	108			10	90	21	20	2150	30,5
200	1600	20	80	75	200	202	80	4±1	118	128	400	150	10	105	21	20	2150	35,5
230	2200	35	90	85	230	249	95	4±1	128	140			12	110	24	25	1700	59
250	3000	35	100	95	250	254	100	4±1	146	160	500	190	12	128	24	25	1700	69
250	3000	35	100	95	250	294	100	4±1	146	160			12	128	24	25	1400	99
285	4600	35	110	100	285	310	115	5±1,5	162	175	630	236	12	140	30	25	1400	113
285	4600	35	110	100	285	356	115	5±1,5	162	175			12	140	30	25	1100	167
320	5700	50	120	115	320	366	125	5±1,5	190	192	710	265	12	165	30	25	1100	185
360	8200	75	130	125	360	381	140	5±1,5	200	210			12	190	40	25	1100	211
320	5700	50	120	115	320	395	125	5±1,5	190	192	710	265	12	165	30	25	950	232
360	8200	75	130	125	360	410	140	5±1,5	200	210			12	190	40	25	950	256





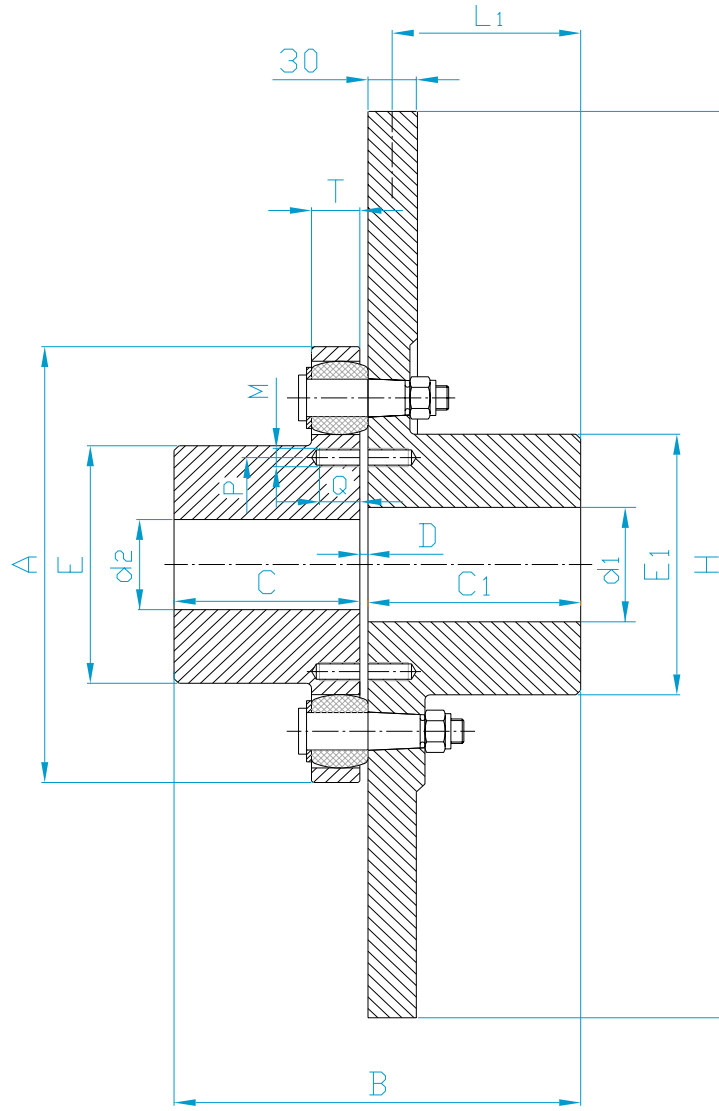
BOYUT 150 – 360  
SIZE 150 – 360

TİP TYPE	MOMENT TORQUE	ÖLÇÜLER DIMENSIONS (mm)														DEVİR d/d REVOLU TION Rpm (max)	AĞIRLIK WEIGHT (kg)	
		DELİK BORE			A	B	C	D	E	E1	H	L	M	P	T			Q
BOYUT SIZE	NOMİNAL NOMINAL (Nm)	d <sub>1</sub> & d <sub>2</sub> min	d <sub>1</sub> max	d <sub>2</sub> max														
150	700	15	60	50	150	133	55	3±1	75	84	200	75	8	70	21	15	5000	10,4
160	800	20	65	55	160	158	60	3±1	84	92	250	95	8	75	21	15	5000	19
180	1100	20	75	70	180	169	70	4±1	102	108			10	90	21	20	4900	22,5
200	1600	20	85	80	200	179	80	4±1	118	128	315	118	10	105	21	20	4600	27
180	1100	20	75	70	180	192	70	4±1	102	108			10	90	21	20	4350	30,5
200	1600	20	85	80	200	202	80	4±1	118	128	400	150	10	105	21	20	4350	35,5
230	2200	35	95	90	230	249	95	4±1	128	140			12	110	24	25	3400	59
250	3000	35	110	100	250	254	100	4±1	146	160	500	190	12	128	24	25	3400	69
250	3000	35	110	100	250	294	100	4±1	146	160			12	128	24	25	2750	99
285	4600	35	120	110	285	310	115	5±1,5	162	175	630	236	12	140	30	25	2750	113
285	4600	35	120	110	285	356	115	5±1,5	162	175			12	140	30	25	2150	167
320	5700	50	130	130	320	366	125	5±1,5	190	192	710	265	12	165	30	25	2150	185
360	8200	75	140	135	360	381	140	5±1,5	200	210			12	190	40	25	2150	211
320	5700	50	130	130	320	395	125	5±1,5	190	192	710	265	12	165	30	25	1900	232
360	8200	75	140	135	360	410	140	5±1,5	200	210			12	190	40	25	1900	256



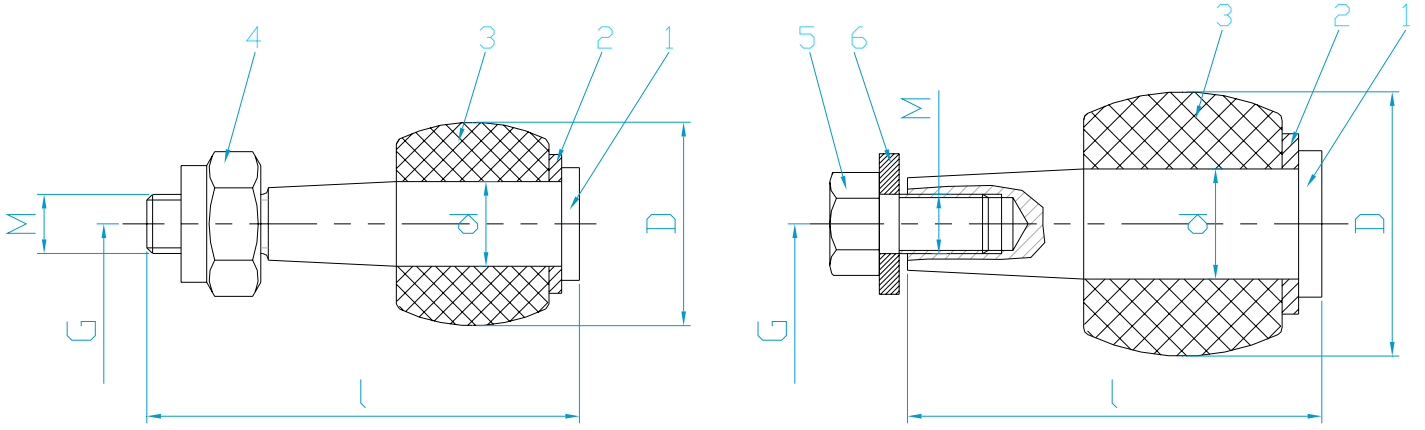
BOYUT 150 – 360  
SIZE 150 – 360

TİP TYPE	MOMENT TORQUE	ÖLÇÜLER DIMENSIONS (mm)																	DEVİR d/d	AĞIRLIK WEIGHT	
		DELİK BORE			A	B	C	C1	D	E	E1	H		L1	M	P	T	Q			REVOL UTION Rpm
BOYUT SIZE	NOMİNAL NOMINAL (Nm)	d <sub>1</sub> &d <sub>2</sub> min	d <sub>1</sub> max	d <sub>2</sub> max								min	max		(metric)					(max)	(H min.) (kg)
150	700	15	45	45	150	273	55	215	3±1	75	84	315	500	200	8	70	21	15	2300	29,5	
160	800	20	50	50	160	278	60	215	3±1	84	92	355	560	200	8	75	21	15	2050	38	
180	1100	20	65	65	180	289	70	215	4±1	102	108	355	560	200	10	90	21	20	2050	43	
200	1600	20	75	75	200	299	80	215	4±1	118	128	400	560	200	10	105	21	20	2050	53	
230	2200	35	85	85	230	314	95	215	4±1	128	140	450	800	200	12	110	24	25	1450	74	
250	3000	35	100	95	250	319	100	215	4±1	146	160	500	800	200	12	128	24	25	1450	94	
285	4600	35	110	100	285	335	115	215	5±1,5	162	175	560	800	200	12	140	30	25	1450	121	
320	5700	50	125	115	320	345	125	215	5±1,5	190	192	560	1000	200	12	165	30	25	1150	138	
360	8200	75	130	120	360	362	140	217	5±1,5	200	210	560	1000	200	12	190	40	25	1150	165	



BOYUT 150 – 360  
SIZE 150 – 360

TİP TYPE	MOMENT TORQUE	ÖLÇÜLER DIMENSIONS (mm)																	DEVİR d/d	AĞIRLIK
RBS-D		DELİK BORE			A	B	C	C <sub>1</sub>	D	E	E <sub>1</sub>	H		L <sub>1</sub>	M	P	T	Q	REVOL UTION Rpm	WEIGHT
BOYUT SIZE	NOMİNAL NOMINAL (Nm)	d <sub>1</sub> &d <sub>2</sub> min	d <sub>1</sub> max	d <sub>2</sub> max								min	max		(metric)				(max)	(H min. ) (kg)
150	700	15	50	50	150	273	55	215	3±1	75	84	315	500	200	8	70	21	15	3050	29,5
160	800	20	55	55	160	278	60	215	3±1	84	92	355	560	200	8	75	21	15	2750	38
180	1100	20	70	70	180	289	70	215	4±1	102	108	355	560	200	10	90	21	20	2750	43
200	1600	20	80	80	200	299	80	215	4±1	118	128	400	560	200	10	105	21	20	2750	53
230	2200	35	95	90	230	314	95	215	4±1	128	140	450	800	200	12	110	24	25	1900	74
250	3000	35	110	100	250	319	100	215	4±1	146	160	500	800	200	12	128	24	25	1900	94
285	4600	35	120	110	285	335	115	215	5±1,5	162	175	560	800	200	12	140	30	25	1900	121
320	5700	50	135	130	320	345	125	215	5±1,5	190	192	560	1000	200	12	165	30	25	1550	138
360	8200	75	140	135	360	362	140	217	5±1,5	200	210	560	1000	200	12	190	40	25	1550	165



BOYUT 150 – 500  
SIZES 150 – 500

BOYUT 560 – 1250  
SIZES 560 – 1250

PARÇA NO. / PART NO.	ADI / DENOMINATION	BOYUT / SIZES 150 - 500	BOYUT / SIZES 560 - 1250
1	Konik Pim / Bolt	*	*
2	Rondela / Rondelle	*	*
3	Lastik / Buffers	*	*
4	Fiberli Somun / Nut	*	*
5	Civata / Screw	*	*
6	Rondela / Rondelle	*	*

BOYUT SIZE	LASTİK ADETI NUMBER PER SET	PARAMETRELER / PARAMETERS				
		D	d	G	I	M (metric)
150	8	30	16	110	69	12
160	9			118		
180	10			138		
200	12			154		
230	10	40	20	175	81	16
250	12			195		
285	11	48	25	220	96	18
320	12			254		
360	10			64		
400	12	316				
450	10	78	35	348	142	20
500	12			398		
560	12	100	42	434	147	
630	14			500		
710	14	120	50	550	174	24
800	16			630		
900	16	136	55	710	197	
1000	18			784		
1120	18	155	60	870	224	30
1250	20			1000		

TABLO 1 - YÜK SINIFLANDIRMASI

TABLE 1 - LOAD CLASSIFICATION

ARITMA ENDÜSTRİSİ REFINE INDUSTRY		İÇECEK ENDÜSTRİSİ DRINKING INDUSTRY		LASTİK VE PLASTİK ENDÜSTRİSİ RUBBER AND PLASTIC INDUSTRY		
Aeratörler Aerators	M	Şişeleme Makinaları Bottling and Container Filling Machines	U	Karıştırıcılar Mixer	H	
Blowerler Blowers	M			Lastik Çekme ve Ütöleme Rubber Rolling Mills	M	
Burgulu Pompalar Screw Pumps	M	İNŞAAT MAKİNALARI BUILDING MACHINERY		Elekler Sieves	U	
Izgaralar,Kollektörler,Izgara Presleri Collectors, Grid Presses	U	Çimento Mixerleri, İnşaat Vinçleri Concrete Mixers, Hoists	M	METAL İŞLEME MAKİNALARI METAL WORKING MACHINES		
Mixer,Yoğunlaştırıcı,Vakum Presler Mixer, Condenser, Vacuum Presses	U			Yol Yapım Makinaları Road Construction Machinery	M	
ÇİMENTO ENDÜSTRİSİ CEMENT MILL MACHINERY/INDUSTRY		JENERATÖRLER GENERATOR		Eğme,Bükme,Presleme Bending Presses	M	
Fırınlar ve Kurutucular Furnace and Dehumidifier	M	Enerji Üretiminde Steady Loadings	U	Ana Tahrirler Main Drives	M	
Soğutucular Coolers-Chiller	M	KAĞIT MAKİNALARI PAPER MACHINES		Yardımcı Tahrirler Auxiliary Drives	U	
DEMİR ÇELİK ENDÜSTRİSİ IRON AND STEEL INDUSTRY		KARIŞTIRICILAR AGITATOR		POMPALAR PUMPS		
Tel ve Diğer Çekme Tezgahları Wire and Other Draw Machines	M	Saf Sıvılar Pure liquid (constant density)	U	Santrifüj,Dişli,Lup Centrifuge, Gear, Lup	U	
Yuvarlak,Plaka,Kama Çekme Bar and Plate Draw Machines	M	Sıvılar ve Katılar Liquid with firm bodies mixed	M	Silindiri Tip (Tek veya Çoklu) Cylindrical Type	M	
ELEKLER SIEVES		Sıvılar (Değişken Yoğunluklu) Liquid with variable density	M	Vidalı Pompalar Screw Pumps	M	
Taş ve Çakıl Döner Elekleri Stone and Pebble Sieves	M	KOMPRESÖRLER COMPRESSORS		TESTERELER SAW	U	
Su Alma Elekleri Leaking Sieves	U	Santrifüj (Lup ve Rotary Tip) Centrifuge (Type Lup and Rotary)	U	TEKSTİL ENDÜSTRİSİ TEXTILES MACHINERY	M	
ELEVATÖR ELEVATORS		Tek ve Çok Silindirler Cylinders		YAĞ ENDÜSTRİSİ OIL INDUSTRY		
Yürüyen Merdiven Escalator	U	KONVEYÖRLER CONVEYORS		Döner Fırınlar,Parafin Presleri Rotary Drilling Equipment		M
Sepet ve Vagon Tipi Bucket Conveyors	M	Düzgün Yüklemeli Uniform Loadings	U	YİYECEK ENDÜSTRİSİ FOOD INDUSTRY MACHINERY		
FANLAR FANS		Ağır Hizmet Tipi Heavy Loadings	M	Doğrama,Karıştırma,Öğütme Chopping, Mixing and Grinding Machines		M
Santrifüj (Endüstriyel Tip) Centrifuges (small and large industrial fans)	U	KREYN VE KALDIRMA MAKİNALARI CRANES		Doldurma makineleri Filling Machines		U
Madencilik Endüstrisi Large Fans (mines etc.)	M	Kaldırma Makinaları Lifting Machines	M			
Soğutma Kuleleri Cooling Tower Fans	M	Yürüyüş Grupları Movement Equipment	U			

TABLO 2 - SERVİS FAKTÖRÜ

TABLE 2 – SERVICE FACTOR

TAHRİK EDEN PRIME MOVER	GÜNLÜK ÇALIŞMA SAATI Daily operating period (hours)	DÜZGÜN YÜK UNIFORM LOAD	ORTA ŞOKLU YÜK MEDIUM SHOCK LOAD	AĞIR YÜK HEAVY SHOCK LOAD
	Saat/Gün Hour/Day	U	M	H
ELEKTRİK MOTORU ELECTRIC MOTORS	3'den az up to 3	0,90	1,25	2,00
	3-10	1,00	1,50	2,25
	10-24	1,25	1,75	2,50
4 SİLİNDİR VE ÜSTÜ MOTORLAR PISTON ENGINES 4-6 CYLINDERS	3'den az up to 3	1,00	1,50	2,25
	3-10	1,25	1,75	2,50
	10-24	1,50	2,00	2,75
1 VE 3 SİLİNDİRLİ MOTORLAR PISTON ENGINES 1-3 CYLINDERS	3'den az up to 3	1,50	2,00	2,75
	3-10	1,75	2,25	3,00
	10-24	2,00	2,50	3,25

## ÖRNEK

TAHRİK ŞEKLİ = ELEKTRİK MOTORU  
 MAKİNA TİPİ = VİNÇ KALDIRMA GRUBU  
 YÜK SINIFI = M (TABLO 1)  
 MOTOR GÜCÜ = 15 KW  
 DEVİR = 950 d/d  
 GÜNLÜK ÇALIŞMA = 7 Saat/Gün  
 SERVİS FAKTÖRÜ = 1,5 (TABLO 2)

$M = 950 \times Ne/n$  M (Nm) Ne(Kw) n(d/d)  
 $M = 950 \times 15/950 = 150,78$  Nm  
 TÜKETİLEN NOMİNAL MOMENT = Mn  
 $Mn = M \times Sf$  Mn=150,78x1,5=226,17 Nm

## EXAMPLE

DRIVING TYPE = ELECTRICAL MOTOR  
 MACHINE TYPE = LIFTING MACHINE  
 LOAD CLASSIFICATION = M (TABLE 1)  
 POWER = 15 KW  
 REVOLUTION = 950 rpm  
 DAILY OPERATION = 7 Hours/Day  
 SERVICE FACTOR = 1,5 (TABLE 2)  
 $M = 950 \times Ne/n$  M (Nm) Ne(Kw) n(rpm)  
 $M = 950 \times 15/950 = 150,78$  Nm  
 NOMINAL MOMENT=Mn  
 $Mn = M \times Sf$  Mn=150,78x1,5=226,17 Nm

### SEÇİMDE DİKKAT EDİLECEK HUSUSLAR

- Moment seçiminden sonra kaplin max. delik çapının uygunluğunu kontrol ediniz.
- Tahrik Sisteminde V kayış, hidrolik kavrama, elektronik hız ayarlayıcı gibi elemanlar var ise bir düşük servis faktörü seçilebilir.
- Ortam sıcaklığı 50°C'nin üzerinde ise, çalışma hızı kritik hıza yaklaşırsa veya içten yanmalı motorlarda kullanım söz konusu ise bir üst servis faktörü seçilmelidir.

### ATTENTIONS

- Select the size of coupling nearest above the result of the calculation with suitable maximum bore.
- If the drive system includes elements like V-Belt, hydraulic clutch the lower service factor can be chosen
- If the system temperature is above 50°C or if the working speed reaches the critical speed or if the internal combustion engine is used the upper service factor can be chosen.

## KULLANMA VE BAKIM TALİMATI

Her iki kaplin yarısı da isteğe bağlı olarak tahrik tarafında veya tahrik olunan tarafta kullanılabilir.

### **MONTAJ**

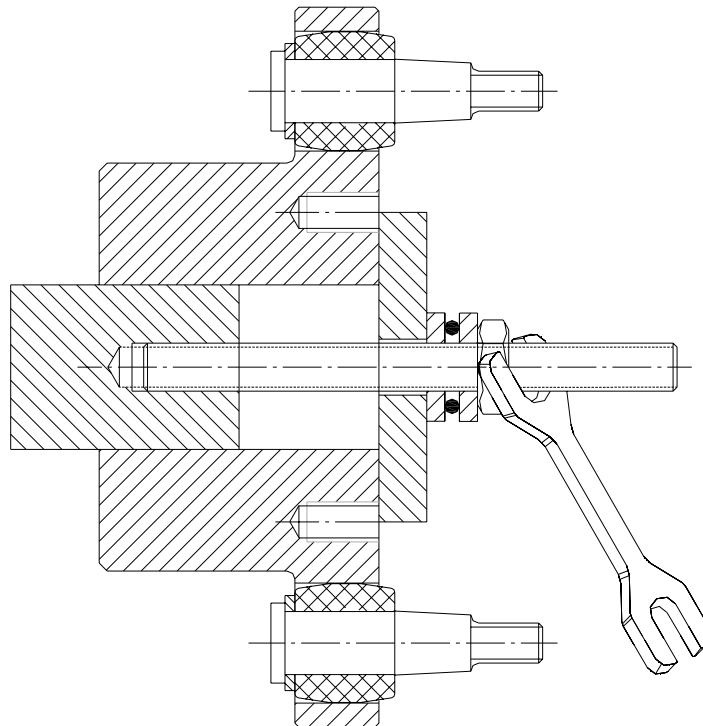
- 1-Kaplin tam dairesel olarak işlenmiştir. Nihai delik işlemi kullanıcı tarafından yapılacak ise kaplin yarıları tornada tutularak hassas şekilde işlenebilir. Bu işlem istenirse firmamız tarafından da yapılabilir. Eğer bu işlem yanlış yapılırsa kaplin lastiklerinde erken aşınmalar görülebilir.
- 2- Kaplinin, takılacağı mil boyu kaplinlerden uzun ise çakmadan evvel bu uzunluk kadar bir bilezik mile monte edilmelidir. Eğer mil kısa ise mile uzatma parçası yapmanızı tavsiye ederiz.
- 3- Kaplin yarılarının montajları sırasında çekiç kullanmayınız. Mil ve kaplinimizi ince yağ ile yağladıktan sonra montajı şekilde görüldüğü gibi tamamlayınız. Kullanacağınız bir aksiyal rulman (Bute) montajınızı çok kolaylaştıracaktır. Boyutu 320 'den daha büyük kaplinlerinizi mile ısıtarak geçirmenizi tavsiye ederiz. Sıcaklık 100°C'den küçük olmalıdır. Isıtma işlemi yapılırken mutlaka kaplin lastikleri dışarıya alınmalıdır.

### **MAINTENANCE AND INSPECTION**

Both of the hubs can be used double side.

### **ASSEMBLY**

- 1- Couplings are produced circular and are delivered with finished bores. For making the finished bore, the coupling parts must be clamped. If this operation is done wrongly, abrasion will be seen on the plastic buffers before the right time.
- 2- If the length of the shaft is longer then the coupling, a washer should be added to the system before assembly. If the length of the shaft is shorter than the coupling, an extended part should be added at the end of the shaft before assembly
- 3- You don't need a hammer for assembly. After lubricating the coupling and the shaft, put together the parts as shown in figure. Using an axial bearing would help you to put together the parts easier. We recommend a solution with the diameter of the couplings bigger than size 320 to drive the shaft by heating. Temperature must be lower than 100°C. The plastic buffers must be went out during heating operation.



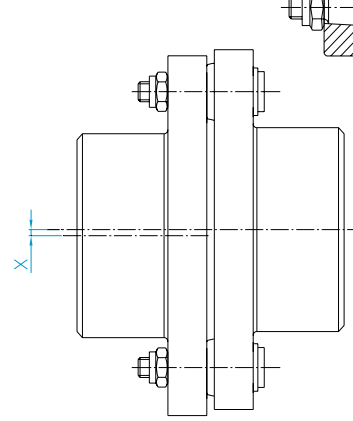
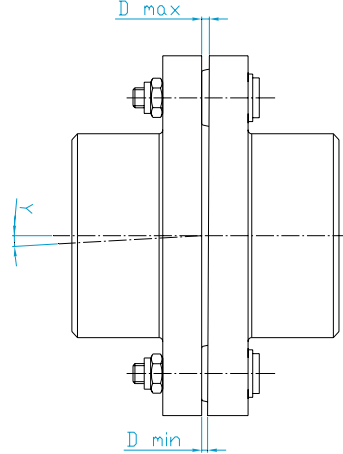
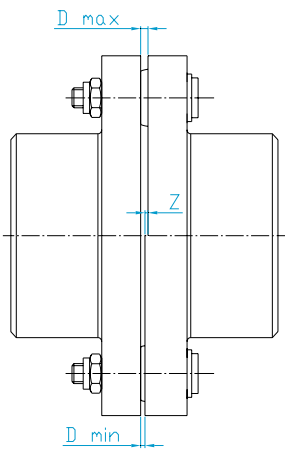
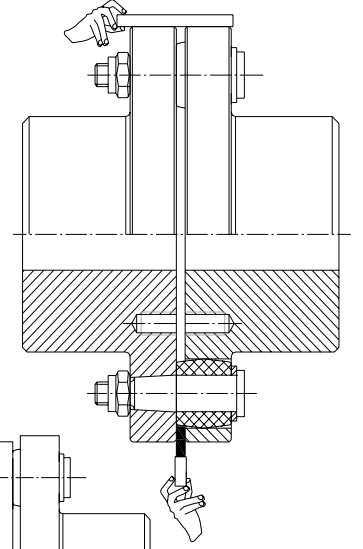
## MONTAJ ÖNCESİ SON İŞLEMLER

Açısal, aksel ve paralel kaçıklıklar için aşağıdaki tablo değerlerine uymanız gereklidir. Değerlerin dışına çıkmak lastik aşınmalarına ve rahatsız edici durumlara yol açabilir.

### THE LAST OPERATIONS BEFORE ASSEMBLY

Angular, axial and parallel misalignment must be observed in anyway.

In case of non-observance of the tolerance field, the shaft/hub connection may be damaged.



Eksenel Kaçıklık – Axial Movement

Açısal Kaçıklık - Angular Misalignment

Paralel Kaçıklık – Paralellel Misalignment

BOYUT SIZE	Eksenel Kaçıklık Axial Movement			Devir d/d REVOLUTION (Rpm) 1/min	Açısal ve paralel Kaçıklık Angular and paralel ofset misalignment	
	D min	D max	Z Eksenel Kaçıklık Axial Movement D max - D min		Y Açısal Kaçıklık - Angular Misalignment	X Paralel Kaçıklık – Paralellel Misalignment D max - D min
150	2	4	2	1500	0,3	
160	2	4	2			
180	3	5	2			
200	3	5	2			
230	3	5	2			
250	3	5	2			
285	3,5	6,5	3			
320	3,5	6,5	3			
360	3,5	6,5	3			
400	3,5	6,5	3			
450	4	8	4	750	0,6	
500	4	8	4			
560	4	8	4			
630	4	8	4			
710	6	10	4			
800	6	10	4	380	1,3	
900	6	10	4			
1000	6	10	4			
1120	7	13	6			
1250	7	13	6			

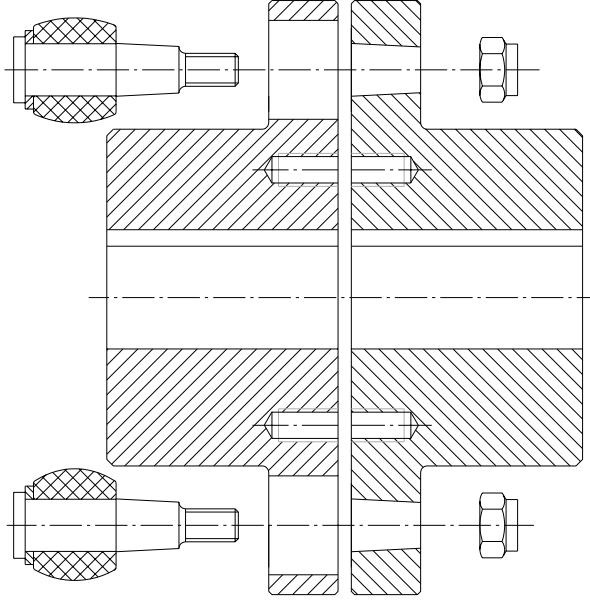


## LASTİK BAKIMI VE YENİLENMESİ

Lastiklerin demontajı çok basittir. Somunların ve pimlerin sökülmesi lastiklerin değiştirilmesi için yeterlidir. Kaplinleri sökmeye ihtiyaç yoktur. Değişim yapılırken deliklere ince bir yağ sürülmesi tavsiye olunur.

## THE RUBBER BUSHES

The rubber bush is easily disconnected by withdrawing the pins and either shaft can be removed without disturbing the other. There is no need to remove the couplings. We recommend to lubricate the holes while changing the buffers.

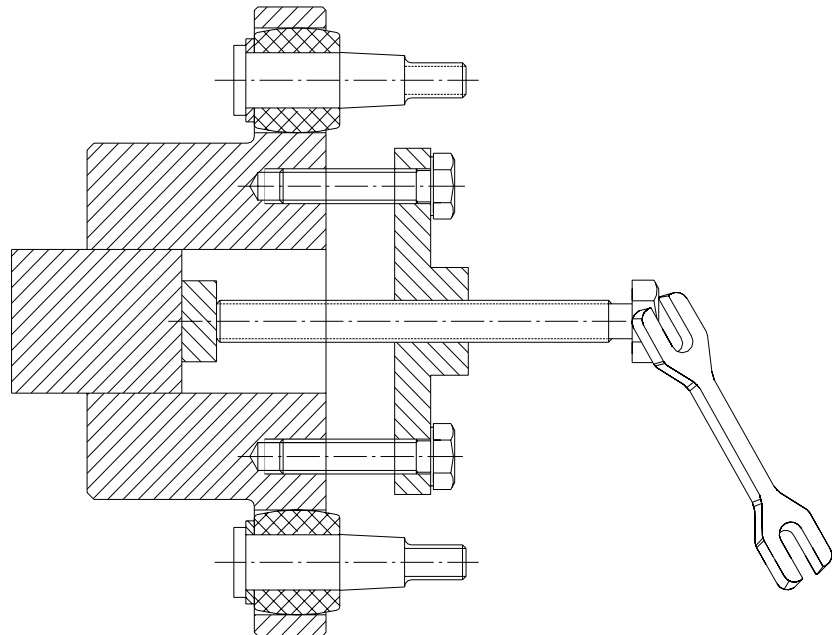


## KAPLIN DEMONTAJI

Bütün tiplerde 2 adet çekme deliği bulunmaktadır. Bu delikler kullanılarak kaplinler bir saplama ile herhangi bir çekiç darbesi olmadan çıkarılabilir.

## DISASSEMBLY OF THE COUPLINGS

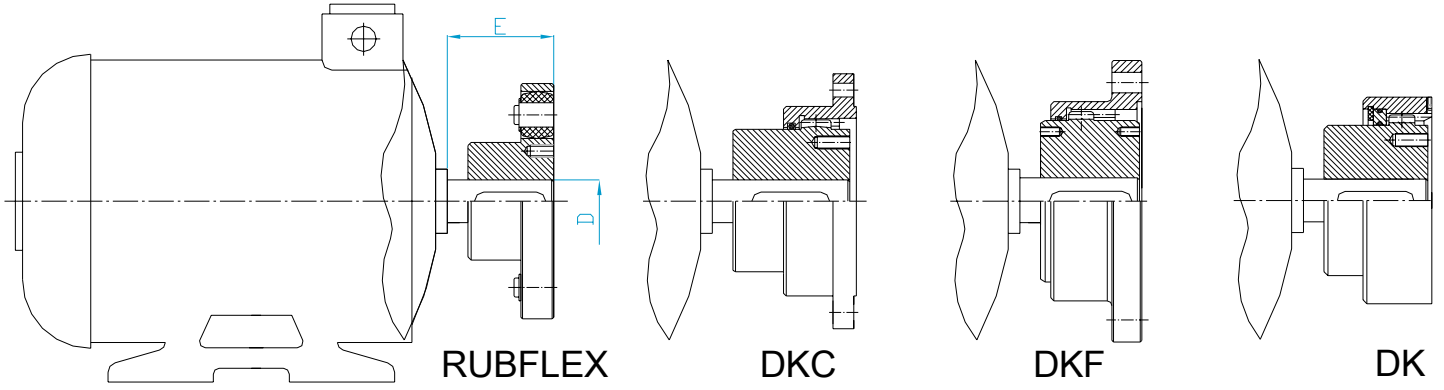
All the types of the couplings have 2 holes. You can pull off the hubs on to the shaft by using these holes.



# STANDART MOTOR TİPİNE GÖRE KAPLIN SEÇİM TABLOSU



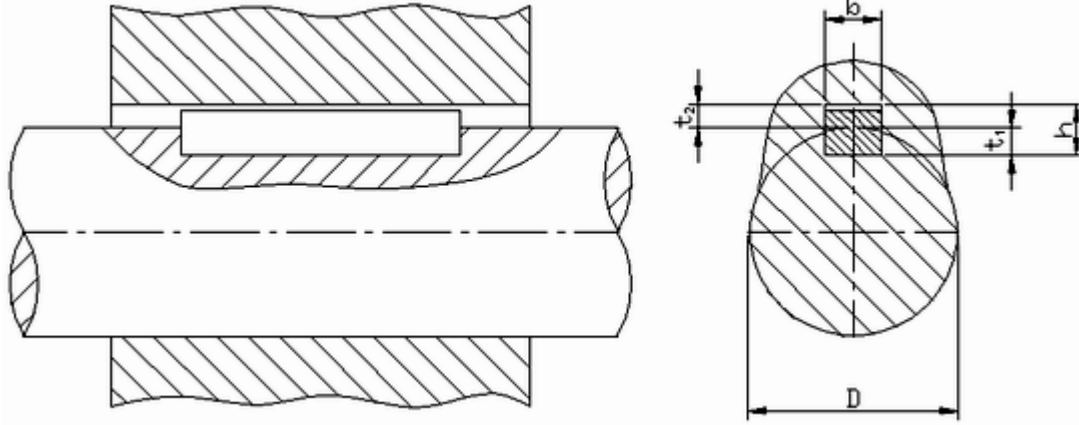
# COUPLINGS ASSIGNMENT TO STANDARD MOTORS



3 Fazlı A.C. Motor 3 Phase A.C. Motor	Motor Çıkışı 50 Hz n=3000 d/d Motor Output with 50 Hz n=3000 rpm		Motor Çıkışı 50 Hz n=1500 d/d Motor Output with 50 Hz n=1500 rpm		Motor Çıkışı 50 Hz n=1000 d/d Motor Output with 50 Hz n=1000 rpm		Motor Çıkışı 50 Hz n=750 d/d Motor Output with 50 Hz n=750 rpm		Kaplın Tipleri Coupling Size Type				Motor Mili Çıkış Ölçüleri DxE (mm) Cylindrical Shaft End DxE (mm)			
	Boyut Size	kw	Nm	kw	Nm	kw	Nm	kw	Nm	DK	DKC	DKF	RUBFLEX	3000 ≤ 1500		
80	0,75	2,5	0,55	3,7	0,37	3,9	0,18	2,6	DK 30	DKC 30	-	-	19x40			
	1,1	3,7	0,75	5,1	0,55	5,8	0,25	3,6					24x50			
90S	1,5	5	1,1	7,5	0,75	8	0,37	5,6	DK 30	DKC 30	-	-	24x50			
90L	2,2	7,5	1,5	10	1,1	12	0,55	7,9					28x60			
100L	3	9,8	2,2	15	1,5	15	0,75	11	DK 40	DKC 40	DKF 42	RUBFLEX 150	38x80			
	3	20	3	20			1,1	16					42x110			
112M	4	13	4	27	2,2	22	1,5	21	DK 40	DKC 40	DKF 42	RUBFLEX 150	38x80			
132S	5,5	18	5,5	36	3	30	2,2	29					DK 50	DKC 50	DKF 42	RUBFLEX 150
	7,5	25			4	40	3	40	48x110							
132M	-	-	7,5	49	4	40	3	40	DK 50	DKC 50	DKF 42	RUBFLEX 150	42x110			
	11	36			11	72							7,5	74	5,5	74
160M	15	49	11	72	7,5	74	5,5	74	DK 50	DKC 50	DKF 42	RUBFLEX 150	42x110			
160L	18,5	60	15	98	11	108	7,5	100					55x110			
180M	22	72	18,5	121	-	-	-	-	DK 60	DKC 60	DKF 55	RUBFLEX 160	55x110			
180L	-	-	22	144	15	147	11	147					60x140			
200L	30	97	30	195	18,5	186	15	196	DK 60	DKC 60	DKF 55	RUBFLEX 160	55x110			
	37	120			22	216							18,5	245	22	294
225S	-	-	37	245	-	-	18,5	245	DK 70	DKC 70	DKF 70	RUBFLEX 180	60x140			
225M	45	147	45	294	30	294	22	294					65x140			
250M	55	176	55	355	37	363	30	392	DK 70	DKC 70	DKF 70	RUBFLEX 180	60x140			
280S	75	245	75	484	45	441	37	490					75x140			
280M	90	294	90	581	55	539	45	588	DK 90	DKC 80	DKF 90	RUBFLEX 200	55x140			
315S	110	353	110	708	75	725	55	715					75x140			
315M	132	421	132	850	90	872	75	970	DK 90	DKC 80	DKF 90	RUBFLEX 200	65x140			
	150	481			110	1080	90	1180					105	1360	80x170	
	210	673			160	1050	132	1290					105	1360	90x170	
355S	210	673	200	1300	160	1570	145	1870	DK 105	DKC 90	DKF 100	RUBFLEX 230	70x140			
355M	260	833	240	1540	190	1840	165	2130					90x170			
400S	290	929	300	1920	250	2450	220	2840	DK 105	DKC 100	DKF 100	RUBFLEX 250	75x140			
400M	340	1090	350	2240	285	2750	250	3230					100x210			

Firmamız tüm talaşlı imalat işlemlerinde  
ISO R773 standartlarını kullanmaktadır.

We use standard of ISO R773 for all of our works



Çap Diameter	Genişlik Width	Yükseklik Height	Derinlik Depth	Tolerans Tolerance	Derinlik Depth	Tolerans Tolerance
D	b	h	t <sub>1</sub>	Δt <sub>1</sub>	t <sub>2</sub>	Δt <sub>2</sub>
> 10-12	4	4	2.5	+ 0.1	1.8	+ 0.1
> 12-17	5	5	3	+ 0.1	2.3	+ 0.1
> 17-22	6	6	3.5	+ 0.1	2.8	+ 0.1
> 22-30	8	7	4	+ 0.2	3.3	+ 0.2
> 30-38	10	8	5	+ 0.2	3.3	+ 0.2
> 38-44	12	8	5	+ 0.2	3.3	+ 0.2
> 44-50	14	9	5.5	+ 0.2	3.8	+ 0.2
> 50-58	16	10	6	+ 0.2	4.3	+ 0.2
> 58-65	18	11	7	+ 0.2	4.4	+ 0.2
> 65-75	20	12	7.5	+ 0.2	4.9	+ 0.2
> 75-85	22	14	9	+ 0.2	5.4	+ 0.2
> 85-95	25	14	9	+ 0.2	5.4	+ 0.2
> 95-110	28	16	10	+ 0.2	6.4	+ 0.2
> 110-130	32	18	11	+ 0.2	7.4	+ 0.2
> 130-150	36	20	12	+ 0.3	8.4	+ 0.3
> 150-170	40	22	13	+ 0.3	9.4	+ 0.3
> 170-200	45	25	15	+ 0.3	10.4	+ 0.3
> 200-230	50	28	17	+ 0.3	11.4	+ 0.3
> 230-260	56	32	20	+ 0.3	12.4	+ 0.3
> 260-290	63	32	20	+ 0.3	14.4	+ 0.3
> 290-330	70	36	22	+ 0.3	15.4	+ 0.3
> 330-380	80	40	25	+ 0.3	17.4	+ 0.3
> 380-440	90	45	28	+ 0.3	17.4	+ 0.3
> 440-500	100	50	31	+ 0.3	19.5	+ 0.3

